



亚一公司承揽钢结构专业分包工程、金属屋
墙面系统工

程，承建的项目高铁站、机场航站楼、学校
体育场馆、大跨度封闭煤棚、电厂及焦化厂、
物流仓储、工业厂房及多高层民用建筑等多
个领域，在大跨度空间结构的设计咨询、加
工制造及安装施工方面积累了丰富的经验，
可以满足国内外不同客户的需求，真正实现
全程一体化服务。

Tel: 0086592-6201319
E-mail: asiaone311@gmail.com



公司业务

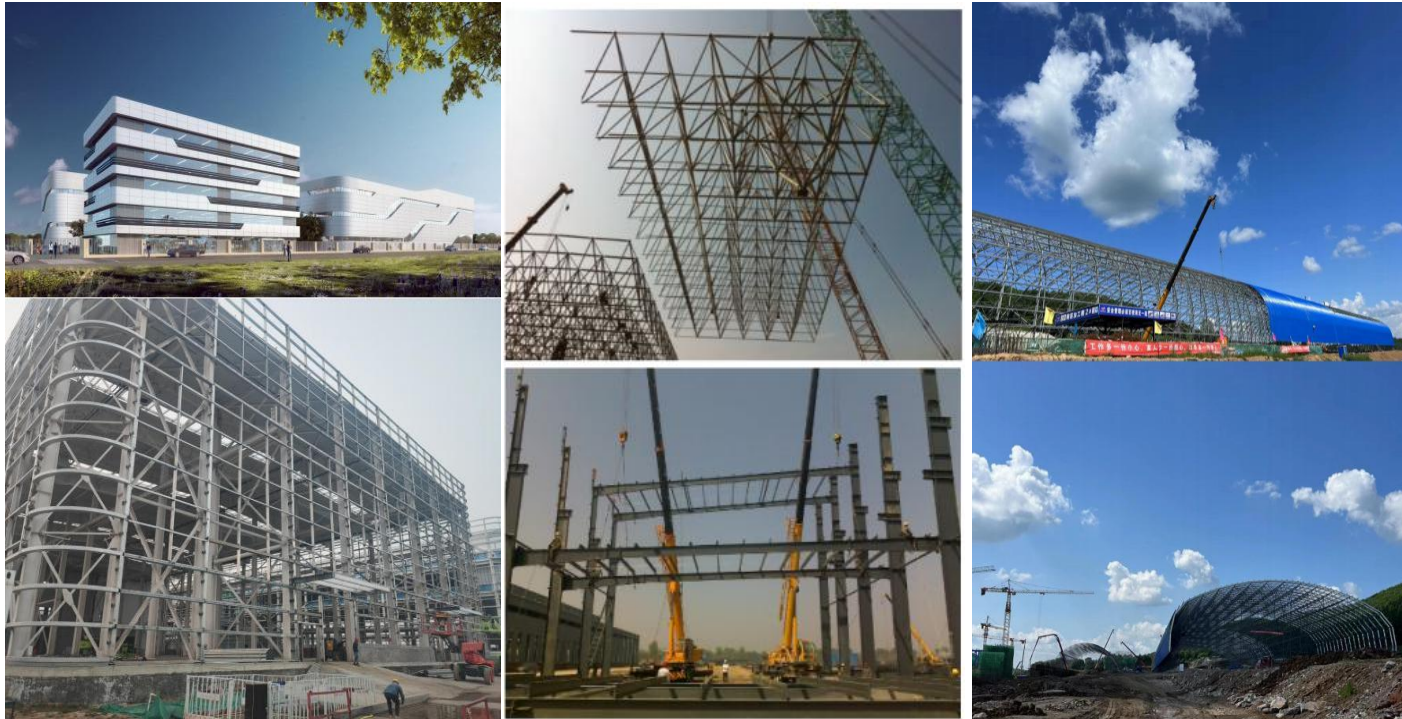


咨询
业务

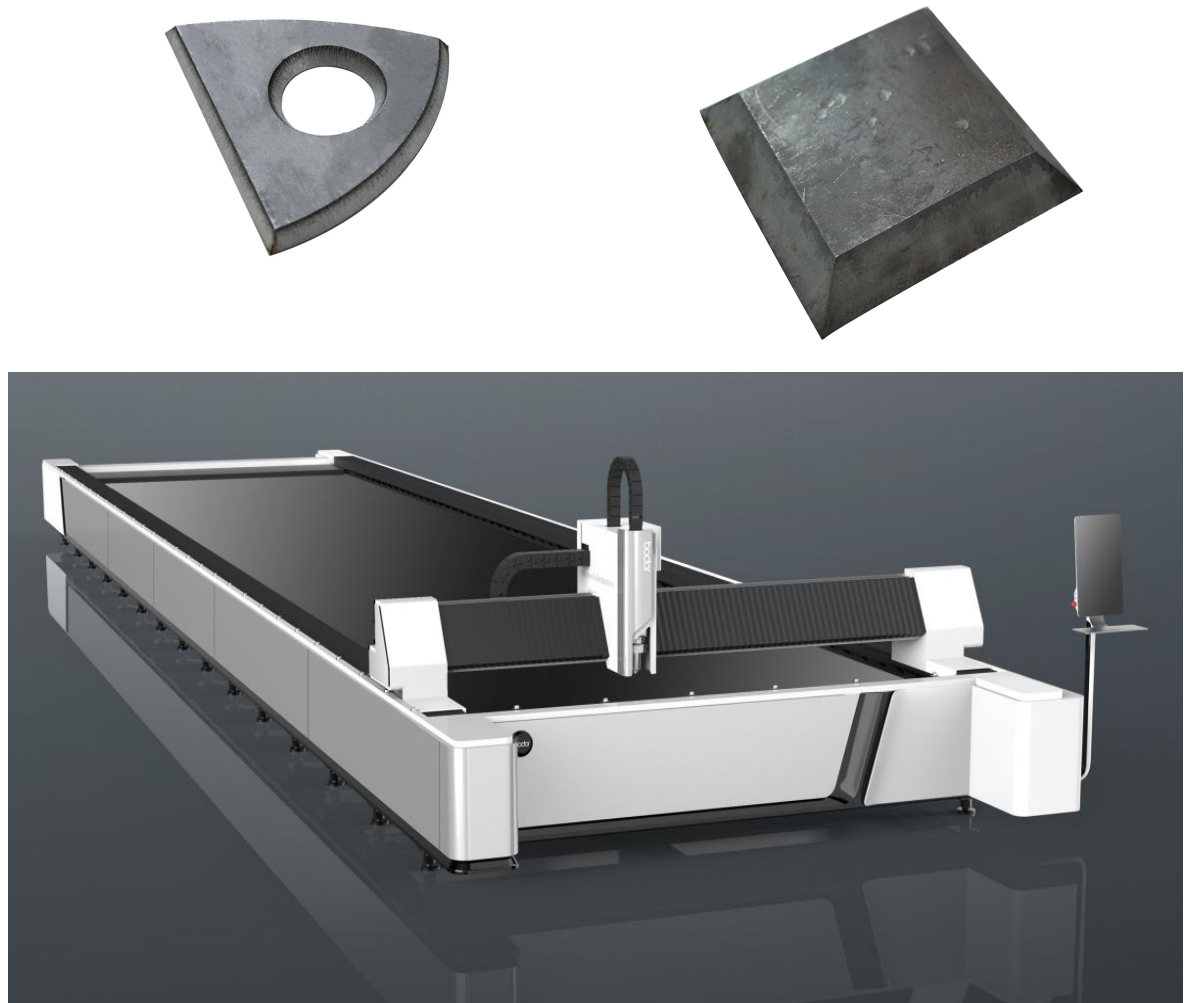
专项
承包

专业
加工

售后
服务



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmail . com



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmai l . com

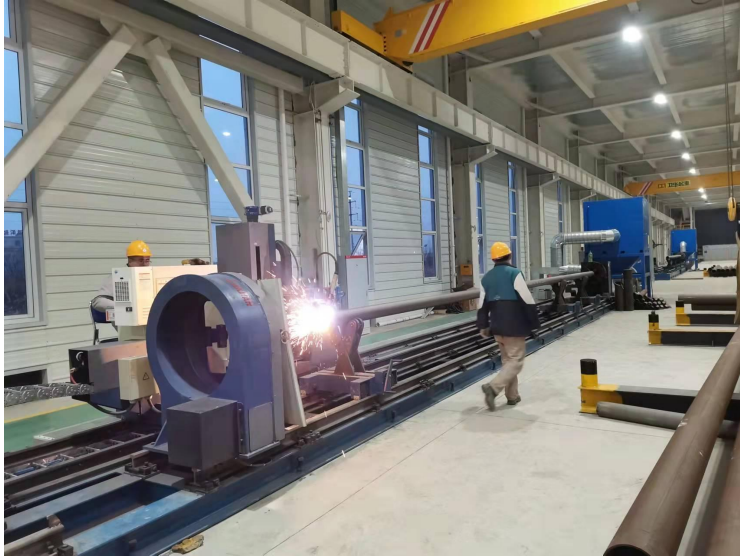
◆ 喷漆智能生产线



◆ 喷漆智能生产线



◆ 相贯线切割生产线



Tel: 0086592-6201319
E-mail: asiaone311@gmail.com

◆ 顶弯弯弧生产线



◆ 先进的智能化网架生产线

等离子切割机

工作原理

详细参数
外形尺寸: 13480×2050×1460(mm)
切割工件长度: 1500-6200(mm)
夹持工件最大长度: 13000(mm)
切割工件直径: 48-219(mm)
切割工件最大壁厚: 16(mm)
总功率: 10kw



锥头定位机

工作原理

网架锥头定位机是一种针对网架管的点焊, 进行定位定位的一种设备, 网架锥头定位机主要是由夹撑台、纵向导轨、横向导轨等组成。
网架锥头定位机中的定位性能很好, 为了在使用过程中, 让定位不会发生任何变动, 网架锥头定位机中设置, 纵向导轨上采用特制的滚上、下固定及中轴滚珠支撑的十字架结构, 可使纵向导轨的滚珠上开设至少两个与纵向导轨轴心呈中心对称的导向槽, 该纵向导轨通过纵向导轨的导向槽支撑纵向导轨, 纵向导轨与纵向导轨分别卡在纵向导轨的槽内, 纵向导轨与压板之间通过滚珠固定, 使纵向导轨与纵向导轨固定定位。

外形尺寸: 8000×820×1100(mm)
加工工件长度: 600-6200(mm)
加工工件直径: 48-219(mm)
额定电压: AC220V



网架自动焊机

工作原理

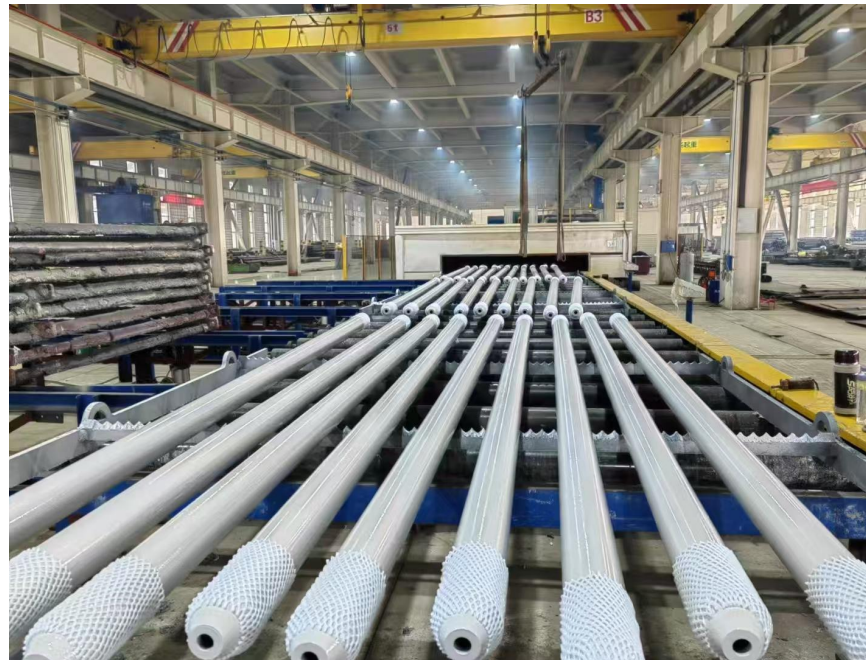
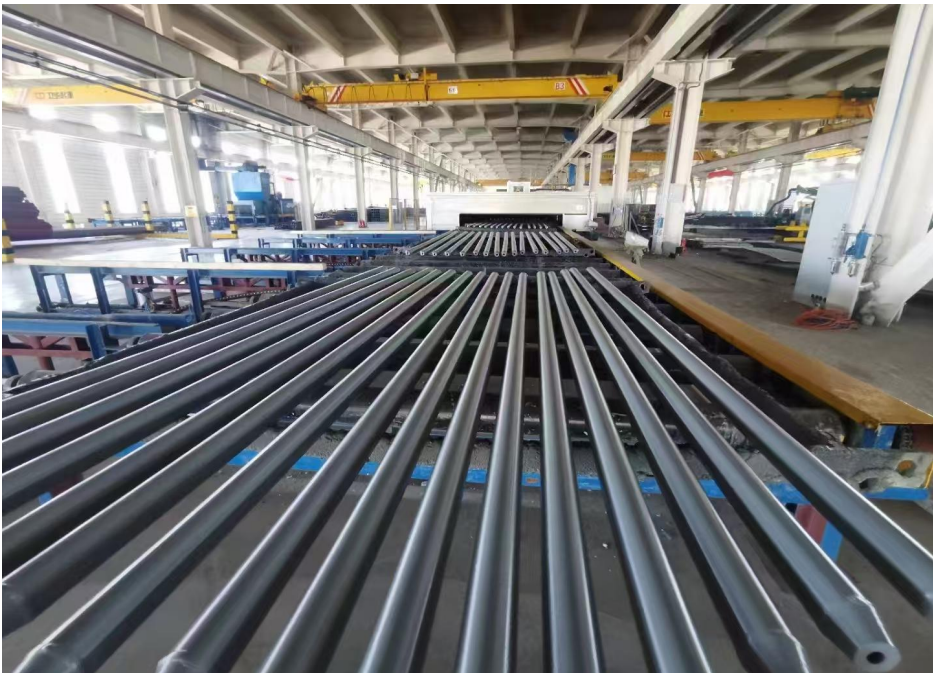
用途: 锥焊
工作方式: 电子
驱动形式: 交流A
电压: 交流
焊接形式: 对焊
动力形式: 电焊机
传动形式: 其他
样式: 其他
加工精度: 高精度
保护气体类型: 其他
冷却系统: 风冷
产品类型: 网架自动焊机
外形尺寸: 13480×2050×1460(mm)
加工工件长度: 648-6219 (mm)
加工工件直径: 48-219 (mm)
额定电压: AC220V



◆ 先进的智能化网架生产线



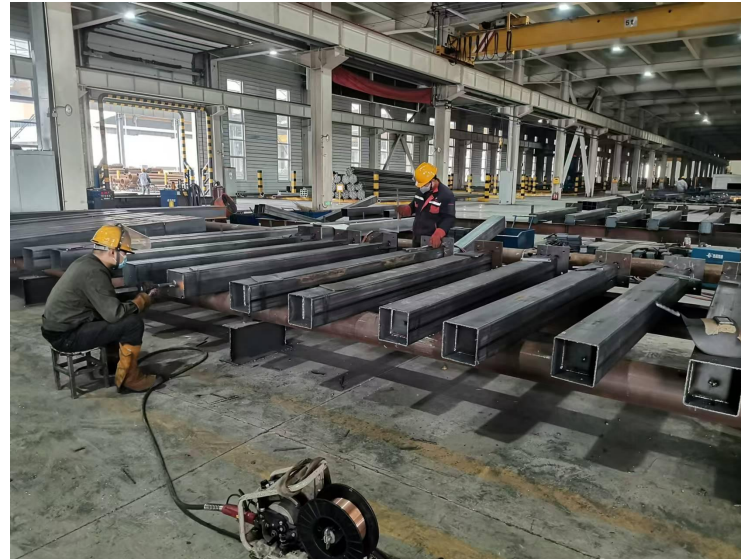
◆ 全智能自动喷漆打包流水线



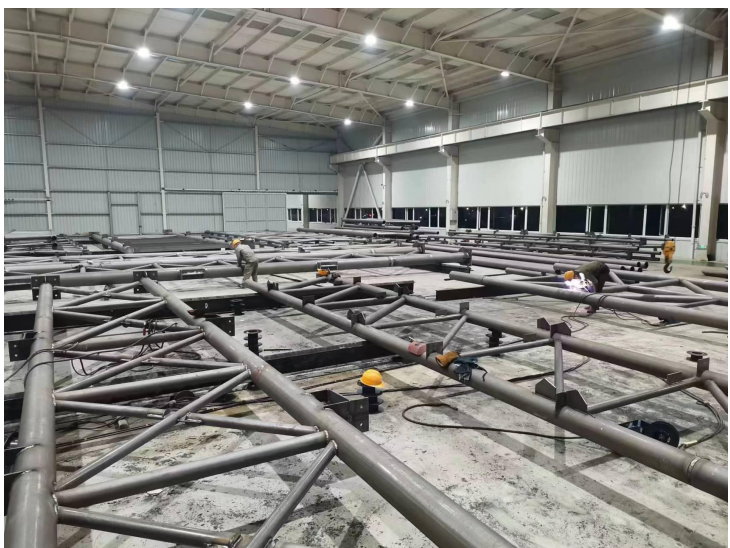
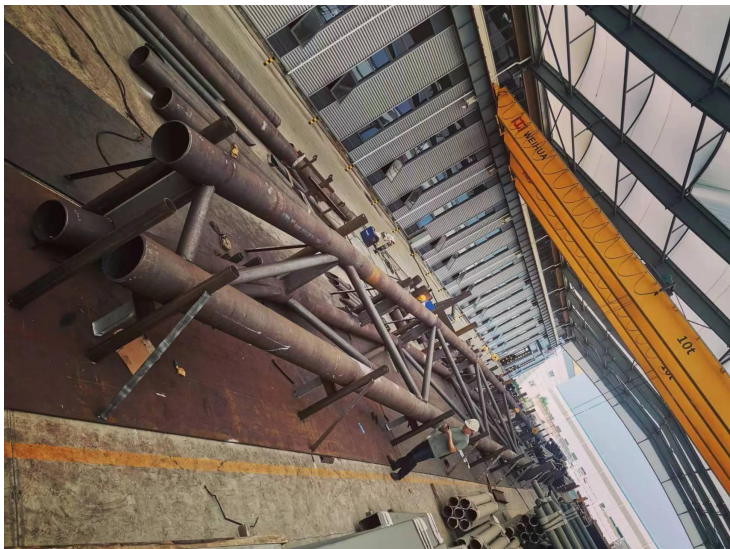
◆ 螺栓球数控加工中心



◆ 钢结构加工中心



◆ 钢结构加工中心



智能智造加工介绍

◆ 克沃板生产工艺中心



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmai l . com

◆ 金属复合夹芯板系统-四期口设备



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmai l . com

◆ 檩条设备 - C / Z 型钢加工



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmai l . com

◆ 剪板开平折弯



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmai l . com

◆ 冷压成型设备



Tel : 0086592-6201319
E-mail : asi aone311@gmai l . com